



**MOTORIDUTTORI E RIDUTTORI
A VITE SENZA FINE CH**



PREMESSA

Il nuovi riduttori a vite senza fine serie CH della Chiaravalli Group S.p.A. nascono per venire incontro alle esigenze di parte del mercato che richiede un prodotto di forma costruttiva e dimensionale che permetta di non modificare disegni già esistenti e garantire continuità nei ricambi.

Nell'affrontare questo nuovo prodotto Chiaravalli Group S.p.A. ha voluto comunque apportare quegli aggiornamenti tecnici che garantiscono maggiore facilità nell'adattare i gruppi alle varie configurazioni di montaggio, con la conseguenza di poter offrire un servizio migliore in termini di versatilità e consegna.

Dalle considerazioni sopra espresse nasce quindi un riduttore con flangia attacco motore scindibile dalla cassa la quale però incorpora l'anello di tenuta, in questo modo la sostituzione della flangia di ingresso non comporta alcun rischio di danneggiamento dell'anello stesso, permettendo inoltre l'eliminazione dell'O-ring.

Tutti i coperchi laterali, sia pendolari che con piedi, montano O-ring al posto delle tradizionali guarnizioni piane, in questo modo, nelle grandezze 03-04-05, la rotazione dei piedi avviene senza alcuno smontaggio degli stessi, inoltre le versioni dotate di coperchi laterali permettono l'alloggiamento delle flange laterali da ambo le parti tramite semplici viti di fissaggio.

La vite senza fine presenta un profilo ad evolvente ZI, con questo accoppiamento vite-corona si ottiene un rendimento maggiore ed una conseguente riduzione della temperatura.

Come da tradizione Chiaravalli Group S.p.A., i riduttori, come del resto anche i motori, sono verniciati con polveri epossidiche color alluminio RAL 9022 per proteggere le parti dall'ossidazione e per ottenere una migliore protezione delle microsoffiature che possono essere presenti nelle pressofusioni.

Le precoppie CHPC già presenti sul catalogo CHM, possono essere montate anche su questa serie, permettendo così di ottenere rapporti di riduzione fino a 1:300, inoltre per maggiori riduzioni è possibile la combinazione di due riduttori tramite un kit predisposto.

59



LUBRIFICAZIONE

Tutti i gruppi vengono forniti completi di lubrificante sintetico, sono pertanto esenti da manutenzione e possono essere montati in qualsiasi posizione, i tipi di lubrificante sono descritti nella tabella sottostante.

Lubrificante	Ambiente	ISO	AGIP	SHELL	IP
°C ambiente	-25°C/+50°C	VG 320	Telium VSF 320	Tivela oil S 320	Telium VSF

Disegni 2D e 3D disponibili sul sito www.chiaravalli.com

Quantità, disponibilità e prezzi con B2B Chiaravalli



QUANTITA' OLIO LITRI

CH	03	04	05	06	07	08
	0.040	0.060	0.10	0.38	0.52	0.73



PREDISPOSIZIONE ATTACCO MOTORE

I riduttori che vengono forniti con predisposizione attacco motore devono essere accoppiati a motori che abbiano tolleranze di albero e flangia corrispondenti ad una qualità di classe "normale" onde evitare vibrazioni e forzature del cuscinetto in entrata, i motori forniti da Chiaravalli Group S.p.A. garantiscono la rispondenza a queste esigenze.

Nella tabella seguente viene messa in corrispondenza la grandezza del motore B5 e B14 con le dimensioni dell'albero e della flangia attacco motore onde agevolare la consultazione. Si ricorda che, essendo le flange attacco motore scindibili dalla cassa è sempre possibile la combinazione di alberi e flange non corrispondenti alla tabella es.19/140, questa soluzione permette di adattarsi anche ai motori non unificati es. brushless o corrente continua.

PAM	056	063	071	080	090	100	112
B5	9/120	11/140	14/160	19/200	24/200	28/250	28/250
B14	9/80	11/90	14/105	19/120	24/140	28/160	28/160



NUOVO MODELLO

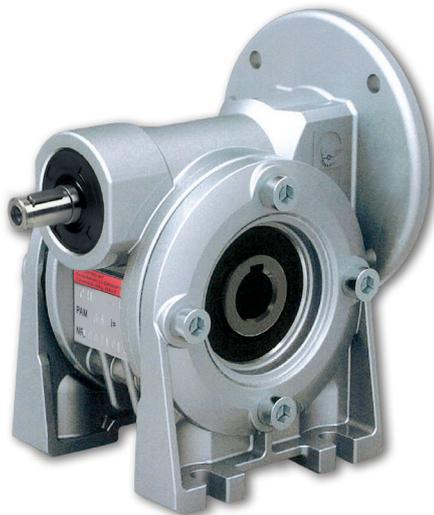
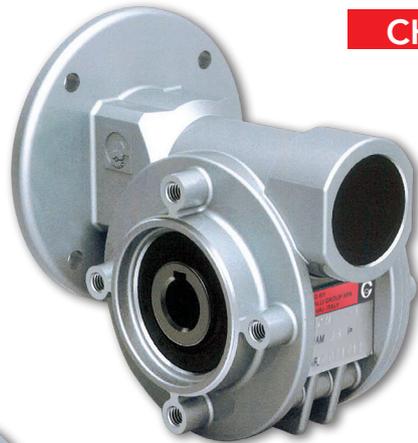




CH...

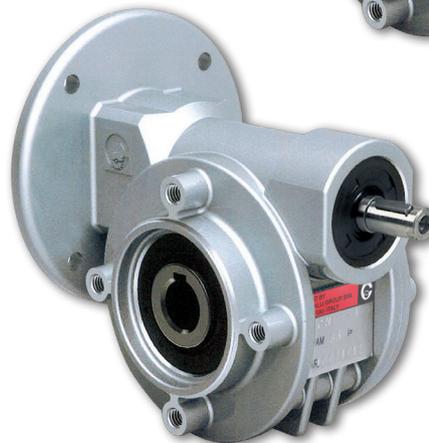


CH...P

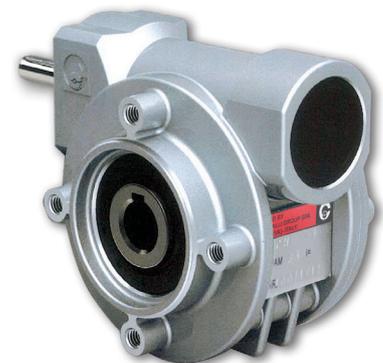


CHE...

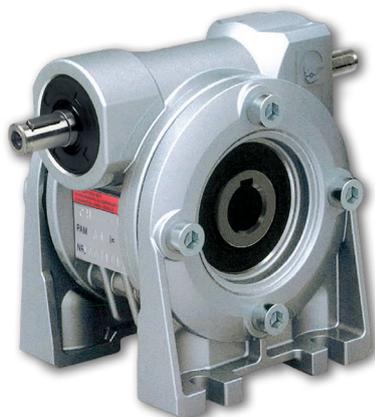
CHE...P



CHR...



CHR...P



CHRE...



CHRE...P



CH - CH...P 03/04/05 DESIGNAZIONE

TIPO (1)	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (2)	i	P.A.M.	POS.MONT
CH	03	A	1	RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 64	63B5	UNIVERSALE
CH..P		P	2		63B14	
CHR		PF			56B5	
CHR..P		N			56B14	
CHE		V				
CHE..P						
CHRE						
CHRE..P						

TIPO (1)	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (2)	i	P.A.M.	POS.MONT
CH	04	A	1	RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 65	71B5	UNIVERSALE
CH..P		P	2		71B14	
CHR		PF			63B5	
CHR..P		PFA			63B14	
CHE		N				
CHE..P		V				
CHRE						
CHRE..P						

TIPO (1)	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (2)	i	P.A.M.	POS.MONT
CH	05	A	1	RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 66	80B5	UNIVERSALE
CH..P		P	2		80B14	
CHR		PF			71B5	
CHR..P		PFA			71B14	
CHE		N			63B5	
CHE..P		V			63B14	
CHRE						
CHRE..P						



ESEMPIO ORDINE

CH	04P	FA	2	35	63 B14
CH	04			10	71 B5

Nel caso venga richiesto anche il motore specificare:

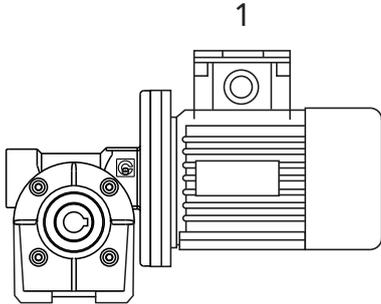
Grandezza es. 63 C4
 Potenza es. Kw 0.22
 Poli es. 4
 Tensione es. V230/400
 Frequenza es. 50 Hz
 Flangia es. B14

N.B. Quando il riduttore è richiesto con flangia uscita F o FA deve essere ordinato versione PF o PFA.

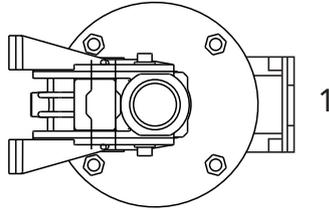
1) vedi pagina 61
 2) vedi pagina 63



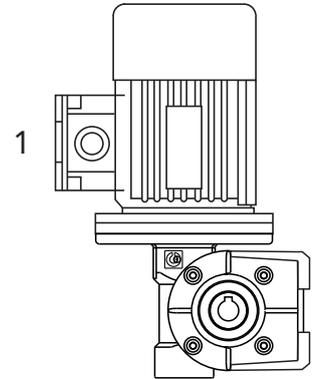
B3



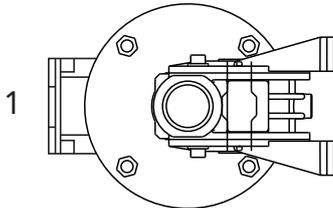
B6



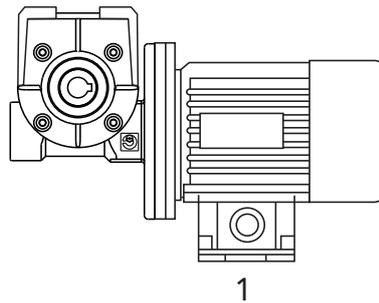
V5



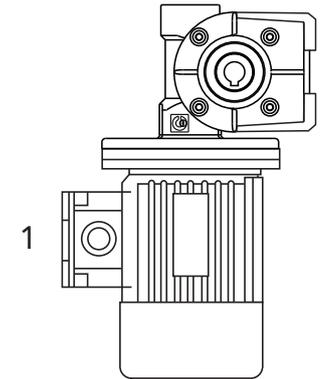
B7



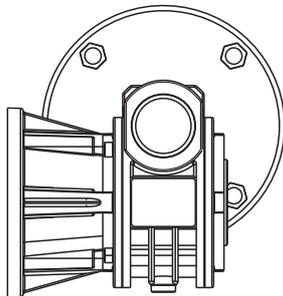
B8



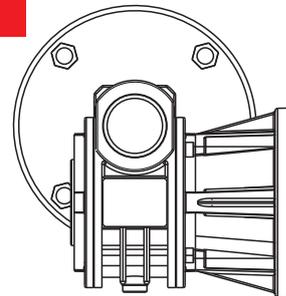
V6



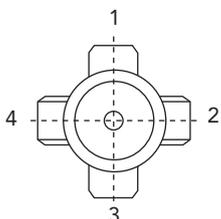
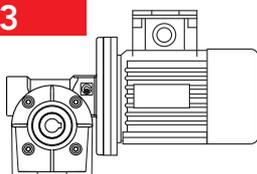
PF1



PF2



B3



POSIZIONE MORSETTERIA

N.B. La posizione della morsetteria si riferisce sempre alla pos. B3

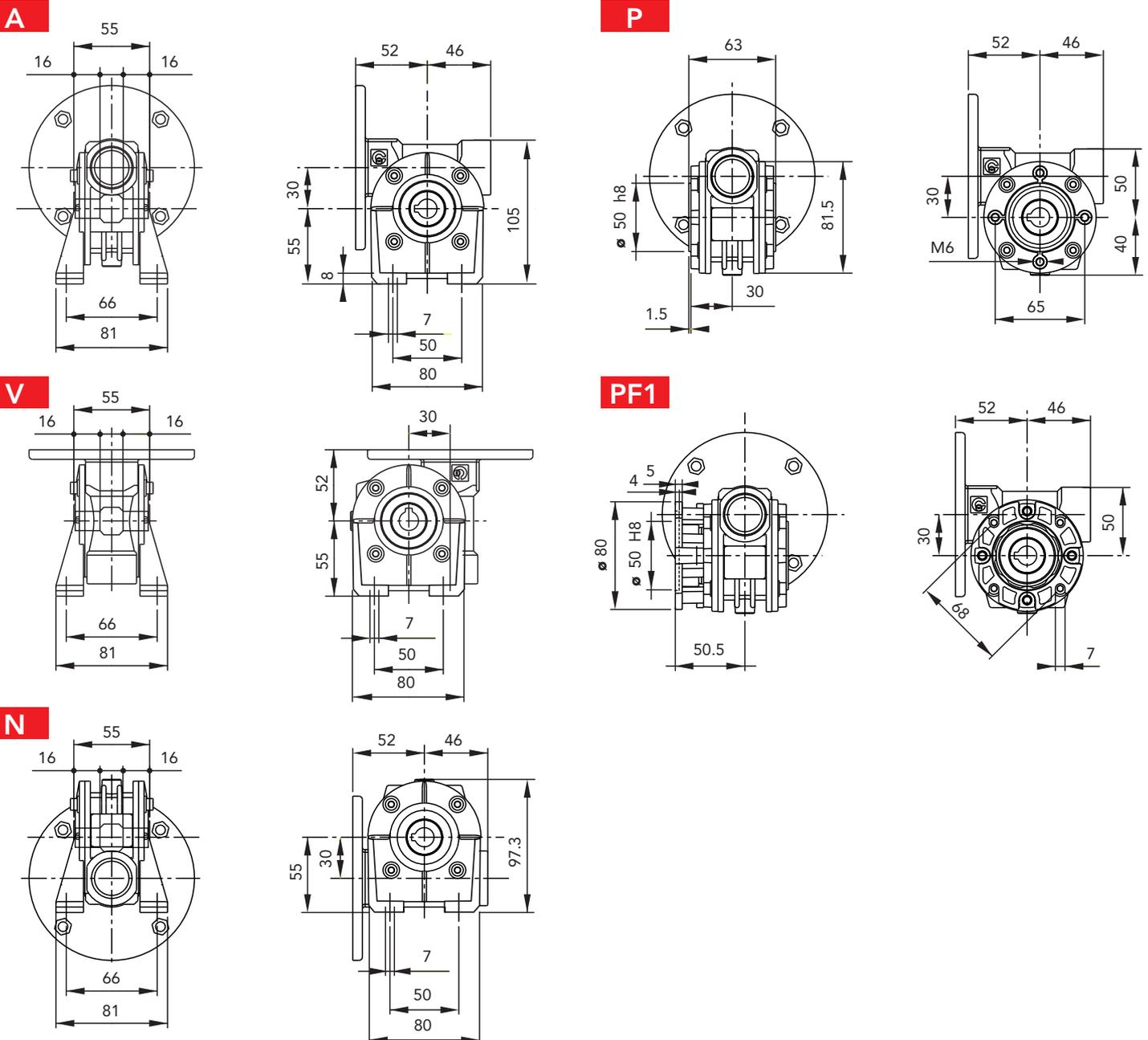


CH 03 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 03	7	200	0.22	8	1.8	63/56	B5/B14
	10	140	0.22	11	1.4	63/56	B5/B14
	15	93	0.22	16	1.0	63/56	B5/B14
	20	70	0.22	20	0.9	63/56	B5/B14
	30	47	0.18	22	0.8	63/56	B5/B14
	40	35	0.12	18	1.0	63/56	B5/B14
	60	23	0.09	18	1.0	63/56	B5/B14
	70	20	0.09	15	0.9	56	B5/B14

Peso Kg 1

DIMENSIONI





CH 04 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

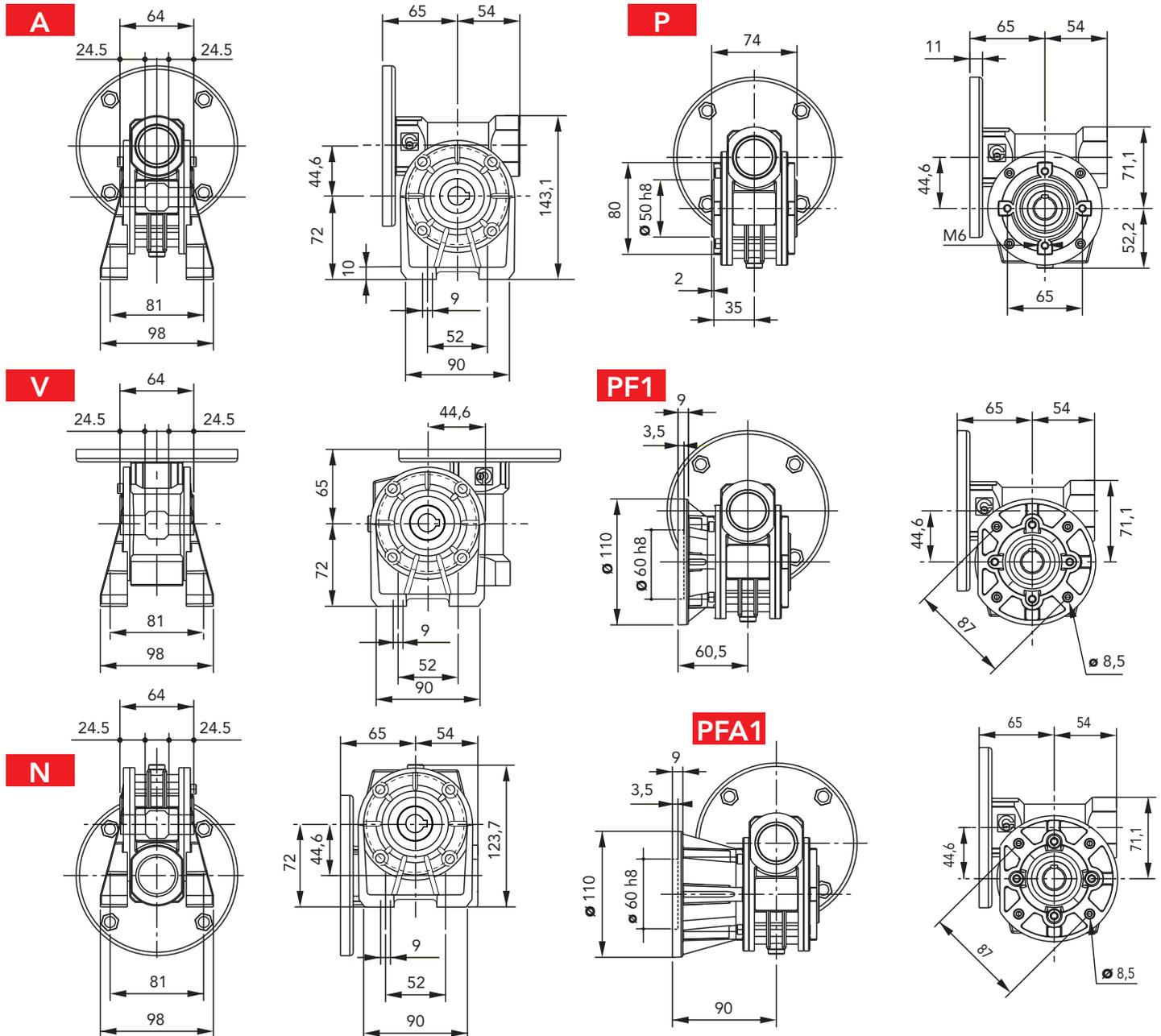
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili
	7	200	0.55*	22	1.4	71/63 B5/B14
	10	140	0.55*	30	1.0	71/63 B5/B14
	14	100	0.37	29	1.0	71/63 B5/B14
	20	70	0.37	38	1.0	71/63 B5/B14
	28	50	0.37	40	0.9	71/63 B5/B14
	35	40	0.25	41	0.9	71/63 B5/B14
	46	30	0.18	37	1.0	63 B5/B14
	60	23	0.18	37	0.9	63 B5/B14
	70	20	0.12	33	0.9	63 B5/B14
	100	14	0.12	30	0.9	63 B5/B14

CH 04

* Motori gr. 71

Peso Kg 2,1

DIMENSIONI





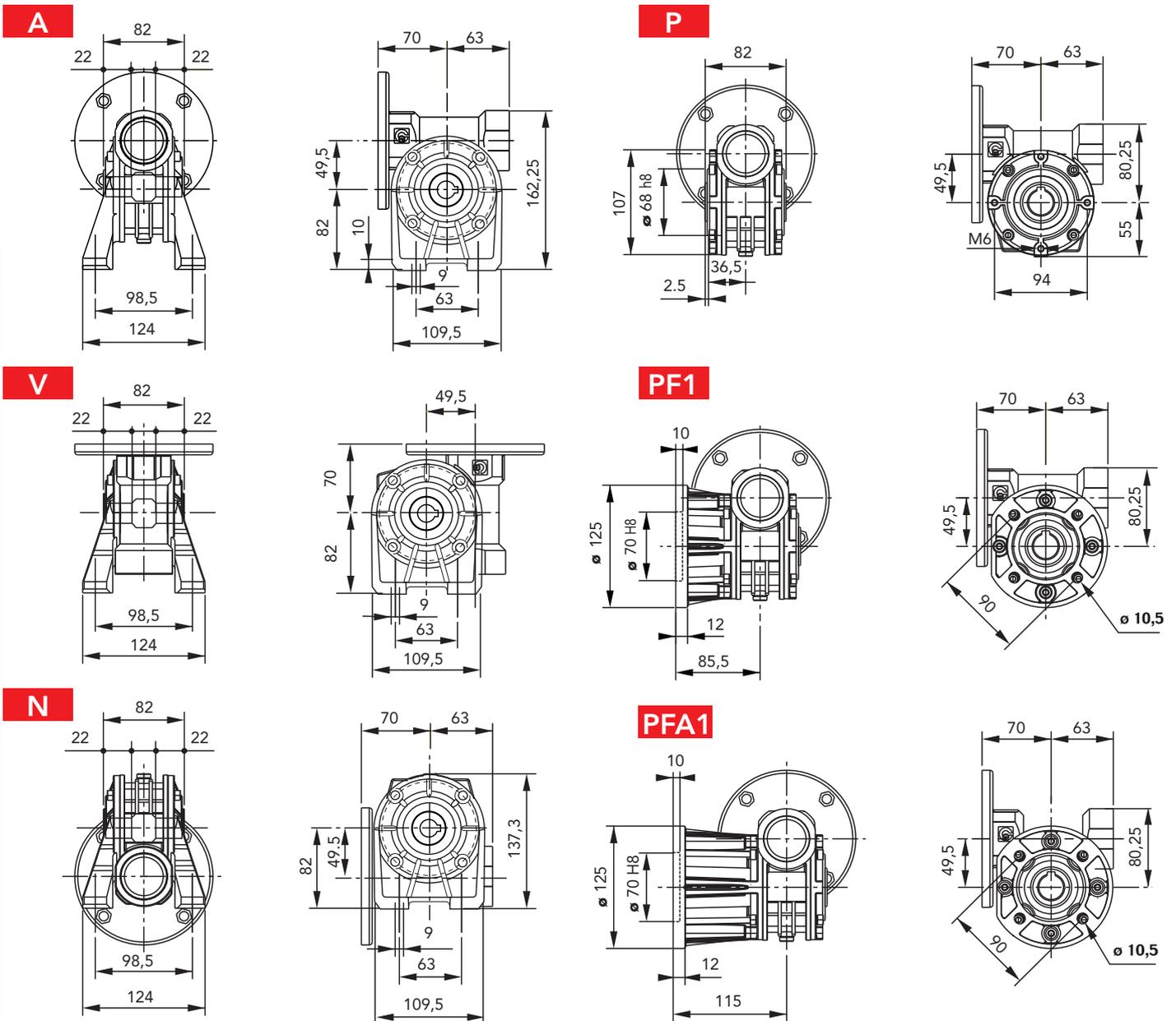
CH 05 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

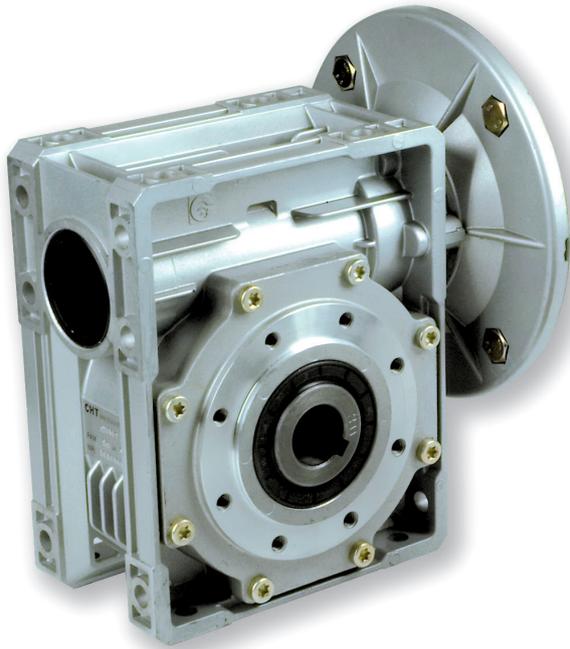
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 05	7	200	1.1*	40	1.4	80/71	B5/B14
	10	140	1.1*	49	1.2	80/71	B5/B14
	14	100	0.75	57	1.1	80/71	B5/B14
	18	78	0.55	52	1.1	80/71	B5/B14
	24	58	0.55	67	0.9	80/71	B5/B14
	28	50	0.55	73	1.0	80/71	B5/B14
	36	39	0.37	61	1.1	71	B5/B14
	45	31	0.37	65	0.9	71/63	B5/B14
	60	23	0.25	60	1.0	71/63	B5/B14
	70	20	0.22	55	0.9	63	B5/B14
	80	17	0.18	54	1.0	63	B5/B14
	100	14	0.18	50	0.9	63	B5/B14

* Motori gr. 80

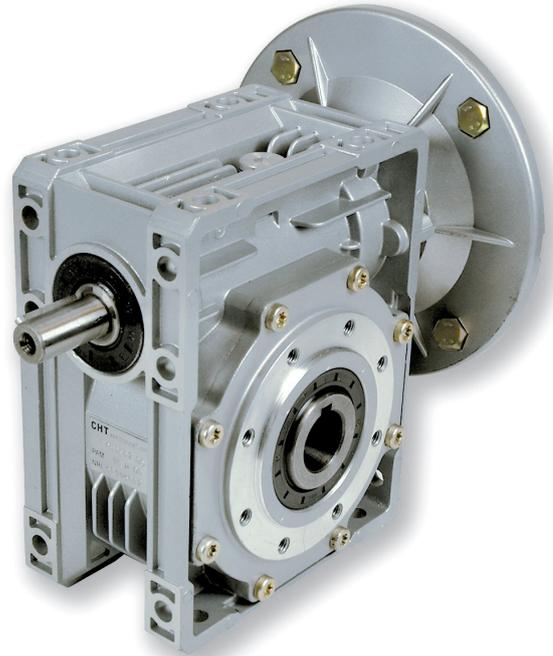
Peso Kg 3

DIMENSIONI

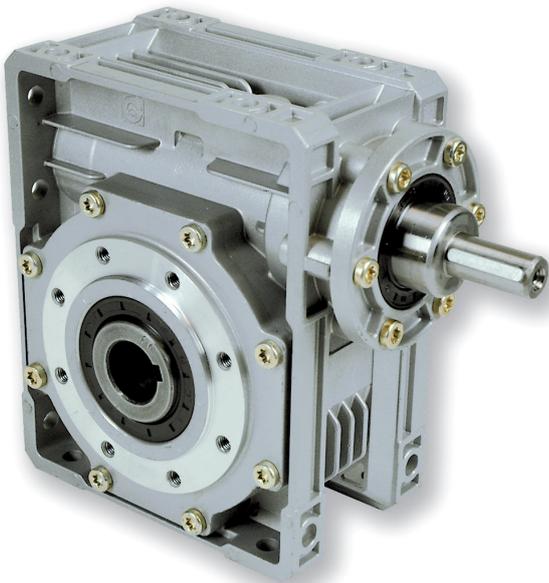




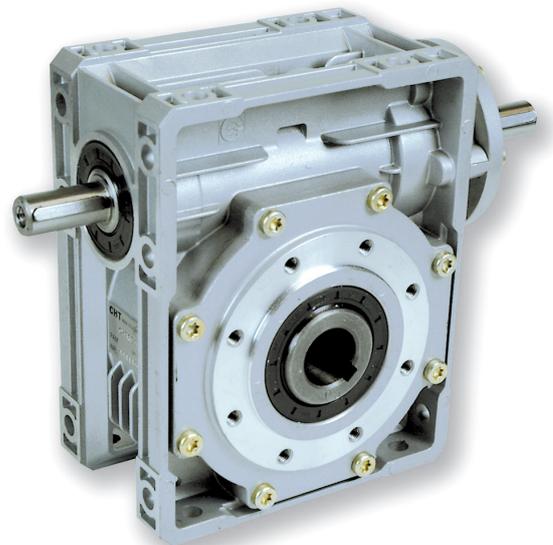
CH..



CHE..



CHR..



CHRE..



CH 06/07/08 DESIGNAZIONE

TIPO (1)	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (2)	i	P.A.M.	POS.MONT
CH	06	FC	1	RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 70-71-72	100B5	UNIVERSALE
CHR	07	F	2		100B14	
CHE	08	(3)			90B5	
CHRE					90B14	
					80B5	
				80B14		
				71B5		
				71B14		



ESEMPIO ORDINE

CH	06	FC	1	19	90 B5
----	----	----	---	----	-------

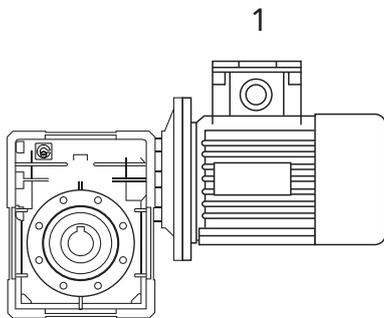
Nel caso venga richiesto anche il motore specificare:

Grandezza es. 90 L4
Potenza es. Kw 1.5
Poli es. 4
Tensione es. V230/400
Frequenza es. 50 Hz
Flangia es. B5

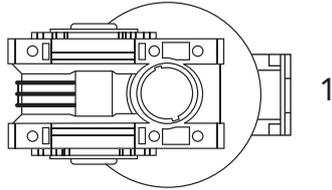
-
- 1) vedi pagina 67
 - 2) vedi pagina 69
 - 3) nessuna indicazione significa senza flangia d'uscita



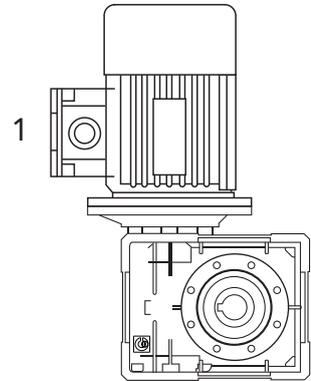
B3



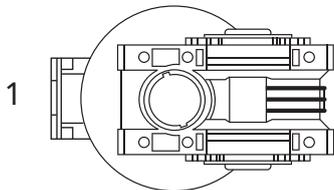
B6



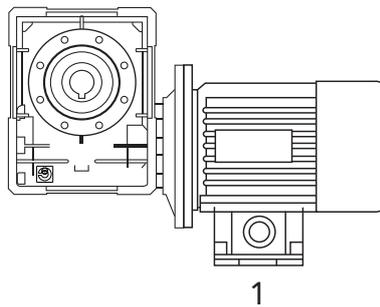
V5



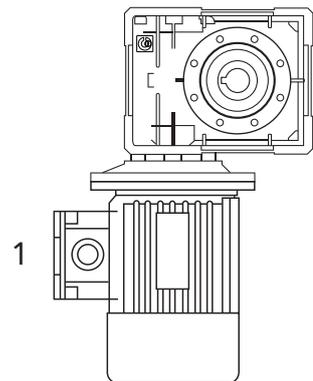
B7



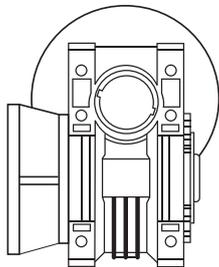
B8



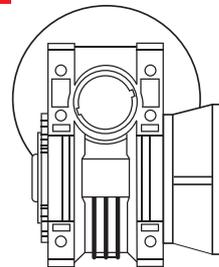
V6



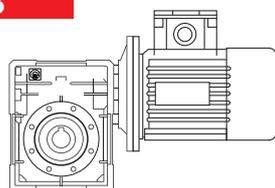
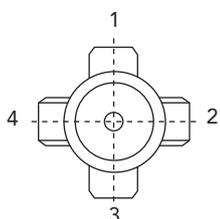
F1



F2



B3



POSIZIONE MORSETTERIA

N.B. La posizione della morsetteria si riferisce sempre alla pos. B3

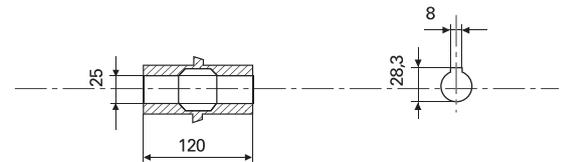
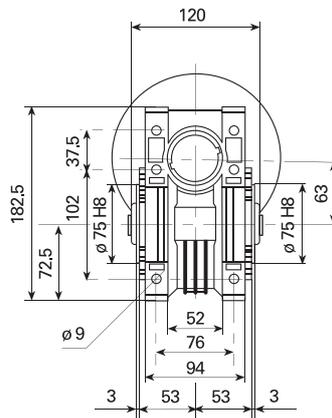
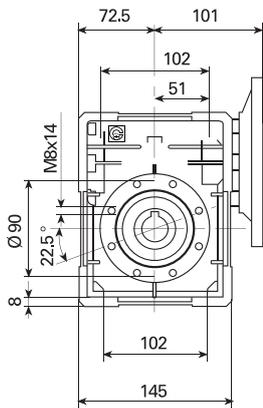


CH 06 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 06	7	200	1.85	75	1.5	90/80	B5/B14
	10	140	1.85	105	1.3	90/80	B5/B14
	12	117	1.85	129	1.1	90/80	B5/B14
	15	93	1.85	146	1.0	90/80	B5/B14
	19	74	1.50	150	1.0	90/80	B5/B14
	24	58	1.10	138	1.1	90/80	B5/B14
	30	47	1.10	155	1.0	90/80	B5/B14
	38	37	0.75	133	1.1	90/80	B5/B14
	45	31	0.75	152	0.9	80/71	B5/B14
	64	22	0.37	101	1.2	80/71	B5/B14
	80	17	0.37	112	1.0	71	B5/B14
	100	14	0.37	110	1.0	71	B5/B14

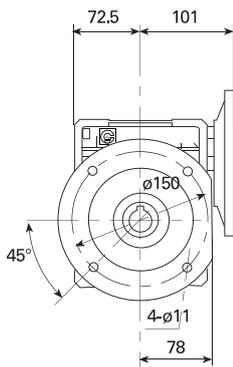
Peso Kg 5,2

DIMENSIONI

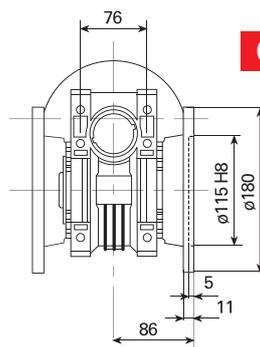


70

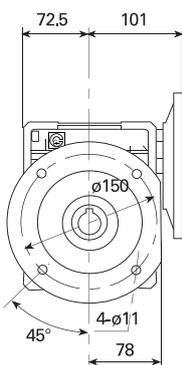
CH 06 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA



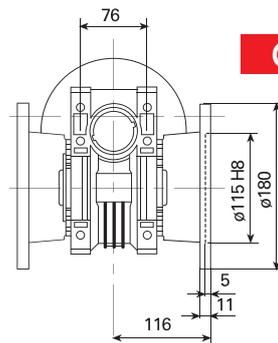
CH06FC 1



CH06FC 2



CH06F1



CH06F2



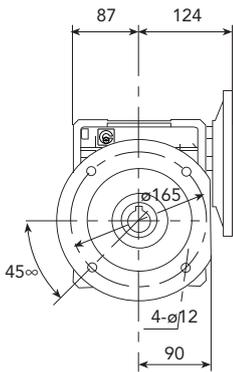
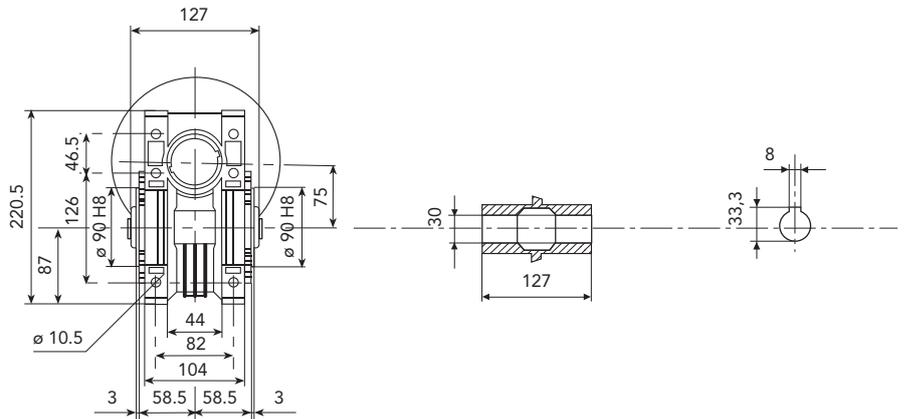
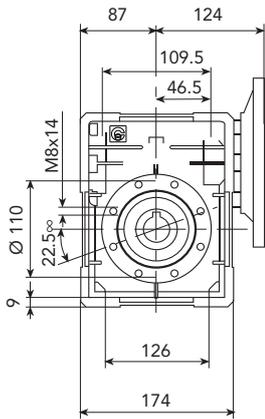
CH 07 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 07	7	200	4	170	1.1	100/90	B5/B14
	10	140	3	175	1.3	100/90	B5/B14
	15	93	3	250	1.0	100/90	B5/B14
	20	70	2.20	240	1.0	100/90	B5/B14
	25	56	1.85	250	1.0	90/80	B5/B14
	30	47	1.50	230	1.2	90/80	B5/B14
	40	35	1.1	215	1.2	90/80	B5/B14
	50	28	1.1	220	0.9	90/80	B5/B14
	60	23	0.75	200	1.0	90/80	B5/B14
	80	17	0.55	180	1.0	80/71	B5/B14 *
100	14	0.37	140	1.1	80/71	B5/B14 *	

*71 solo B5

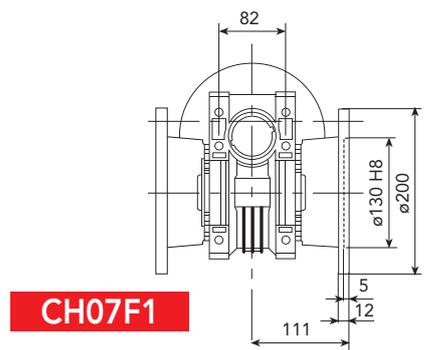
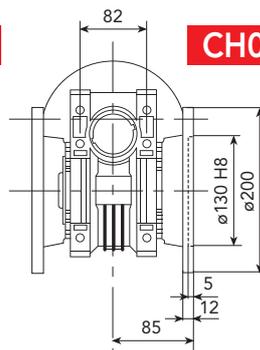
Peso Kg 9,2

DIMENSIONI



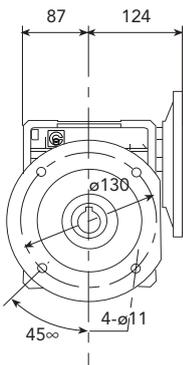
CH07FC 1

CH07FC 2



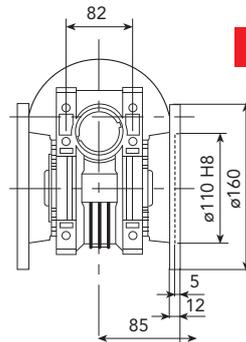
CH07F1

CH07F2



CH07FE1

CH07FE2



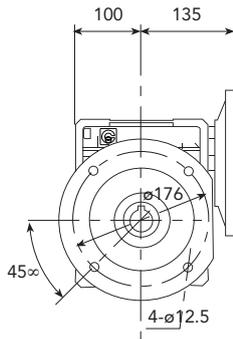
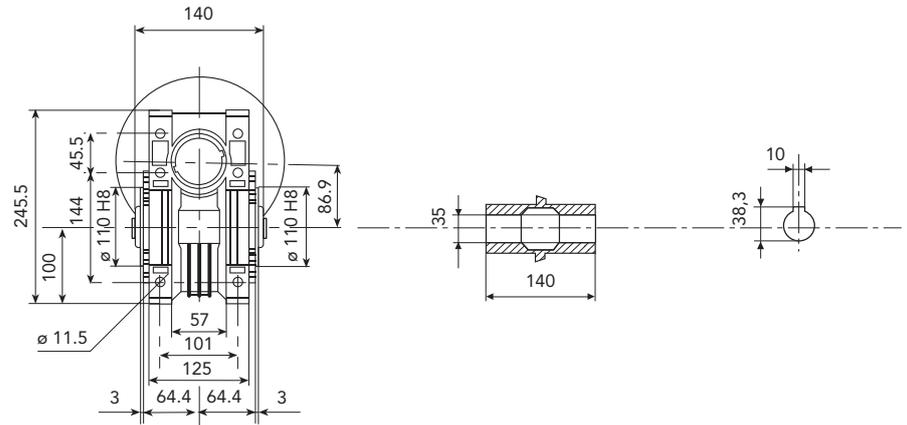
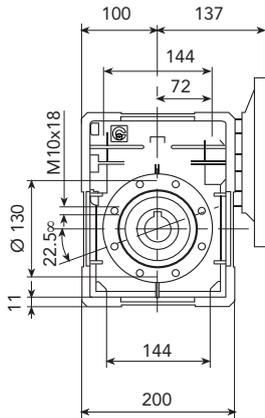


CH 08 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

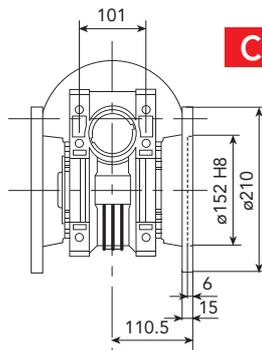
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 08	7	200	4	170	1.5	112/100/90	B5/B14
	10	140	4	240	1.2	112/100/90	B5/B14
	15	93	4	350	0.9	112/100/90	B5/B14
	20	70	3.00	340	0.9	100/90	B5/B14
	23	61	2.20	280	1.1	100/90	B5/B14
	30	47	2.20	340	1.1	100/90	B5/B14
	40	35	1.85	340	0.9	90/80	B5/B14
	46	30	1.5	340	1.0	90/80	B5/B14
	56	25	1.1	290	1.0	90/80	B5/B14
	64	22	1.1	290	0.9	90/80	B5/B14
	80	17	0.75	260	1.0	90/80	B5/B14
	100	14	0.55	220	1.0	80	B5/B14

Peso Kg 12,2

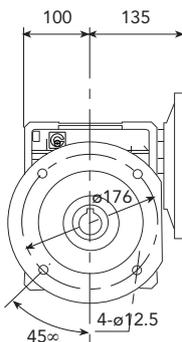
DIMENSIONI



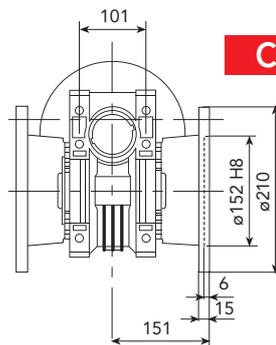
CH08FC 1



CH08FC 2



CH08F1



CH08F2