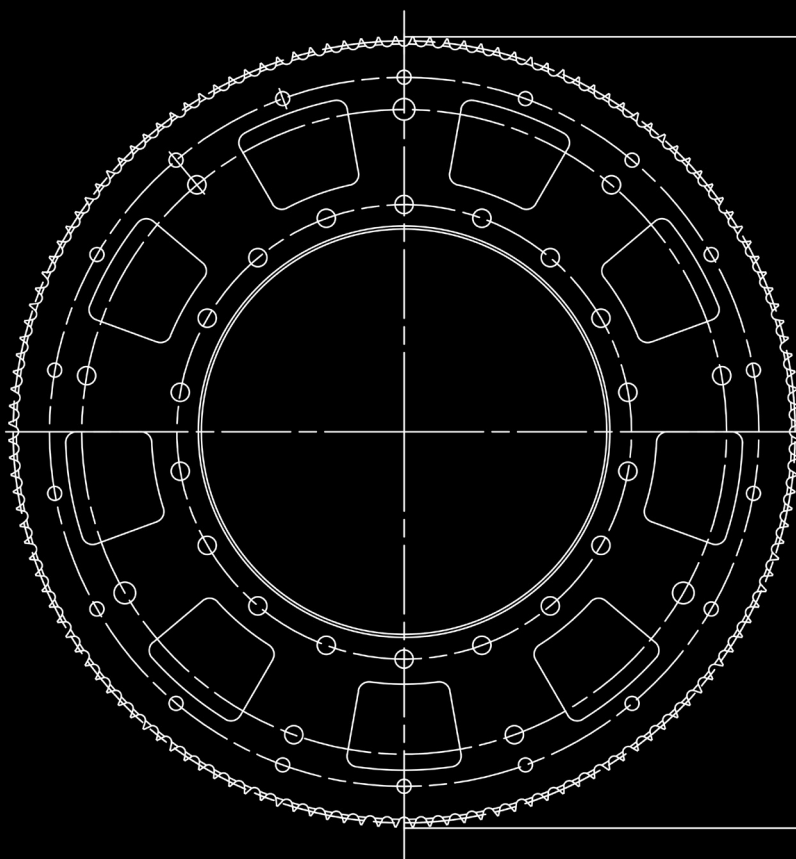




DIVISIONE SPECIAL COMPONENTS





Indice

- 2 Introduzione
- 4 Special Components Division
- 6 Made in Premezzo
- 10 Made in Italy
- 11 Made in Far-East
- 12 Supply chain avanzata e integrata
- 13 Soluzioni Kanban e proximity supply
- 14 Vantaggi competitivi
- 17 Qualità, certificazioni e sostenibilità
- 18 Settori
- 20 Portfolio
- 22 Contatti



UNA STORIA MANIFATTURIERA INZIATA NEL 1952

LE NOSTRE ORIGINI

Nel 1952, nel cuore industriale del Nord Italia, Chiaravalli iniziò il proprio percorso come produttore di componenti per la trasmissione meccanica aperta. Fin dal primo ingranaggio prodotto, l'azienda è stata guidata da una visione chiara: costruire eccellenza meccanica attraverso precisione, disciplina e profondo rispetto per l'ingegneria.

Quella che era nata come iniziativa manifatturiera è presto diventata una lunga tradizione industriale. Nei reparti produttivi di Premezzo, gli ingranaggi non venivano semplicemente prodotti: venivano realizzati grazie all'esperienza, al rigore tecnico e a una costante ricerca del miglioramento.

Nel corso dei decenni, questa cultura produttiva si è evoluta, rafforzata da continui investimenti in macchinari, metrologia, processi e soprattutto nelle persone.

L'identità di Chiaravalli è nata nei reparti produttivi, nel suono delle macchine in funzione, nel controllo accurato delle tolleranze e delle finiture. L'azienda ha sviluppato le proprie competenze passo dopo passo, ampliando le proprie capacità senza mai perdere il legame con le proprie radici manifatturiere.

Generazione dopo generazione, il Gruppo ha preservato e valorizzato questo patrimonio, trasformando la precisione artigianale in know-how industriale strutturato. Oggi, oltre settant'anni dopo, quello spirito produttivo originario è ancora intatto: più forte, più evoluto e supportato da tecnologie moderne, ma guidato dallo stesso impegno verso l'eccellenza meccanica.



NASCE LA FIP

La Fabbrica Ingranaggi Premezzo nasce a Cavarina, piccolo paese adagiato sulle prime pendici delle Alpi Varesine. Da allora Cavarina e i paesi limitrofi rimarranno sempre un centro produttivo strategico della famiglia Chiaravalli.



DA SRL A SPA

Gli obiettivi dei membri fondatori sono cambiati, ma le ambizioni di Silvio Chiaravalli sono ancora intatte. Silvio Chiaravalli fonda la Ingranaggi Chiaravalli srl, che cresce rapidamente nel proprio business diventando una società per azioni.



UN GRANDE LUTTO

Il fondatore Chiaravalli, l'anima che finora ha guidato la società, muore. Il giovane figlio Mario e la figlia minore Anna assumono le redini dell'azienda, supportati dalla madre, la signora Carla, che assume la presidenza della società.



CHIARAVALLI GROUP OGGI

CUORE ITALIANO, COMPONENTISTICA GLOBALE

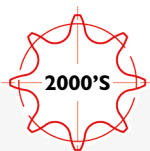
Oggi Chiaravalli Group è una realtà industriale strutturata e riconosciuta a livello internazionale, attiva nei settori della trasmissione di potenza, del food e dei componenti motociclistici.

Con oltre 70 anni di esperienza manifatturiera, una presenza produttiva consolidata e una rete commerciale attiva in più di 25 Paesi, il Gruppo combina scala industriale e specializzazione tecnica.

Gli stabilimenti si estendono su circa 100.000 mq e sono supportati da oltre 370 professionisti operanti nelle aree produttive, engineering, qualità, commerciale e operations.

Oltre 200 macchine utensili avanzate, laboratori metrologici interni dotati di sistemi ZEISS e sistemi certificati ISO 9001, IATF 16949 e ISO 14001 garantiscono il pieno controllo delle performance produttive.

La Special Components Division rappresenta l'evoluzione naturale di questa piattaforma industriale: decenni di esperienza manifatturiera messi al servizio di soluzioni meccaniche customizzate per le applicazioni più esigenti.



CRESCITA VORTICOSA

Vengono individuati nuovi settori, vengono create nuove fabbriche e divisioni aziendali: i settori alimentare e motociclistico vengono inclusi nella strategia della Chiaravalli.



NASCE CHIARAVALLI GROUP

L'economia mondiale attraversa una profonda crisi economica nel 2008 e la Chiaravalli Spa, per crescere, deve ripensare se stessa con tempestività. Viene progettato e realizzato un piano di rinnovamento aziendale: la galassia delle società Chiaravalli viene armoniosamente riorganizzata nel CHIARAVALLI GROUP.



LA TERZA GENERAZIONE

Con un forte ruolo operativo, Andrea, figlio di Mario Chiaravalli, inizia il percorso della terza generazione all'interno dell'azienda. L'obiettivo è chiaro: trasformare un'azienda familiare in un attore moderno e proattivo del mercato.



SPECIAL COMPONENTS DIVISION

TRE TIER PRODUTTIVI, UN SOLO PARTNER

La Special Components Division rappresenta l'evoluzione naturale del patrimonio manifatturiero di Chiaravalli Group. La sua missione è centralizzare e integrare tutte le competenze legate ai componenti meccanici customizzati ed ingegnerizzati, combinando know-how tecnico, capacità produttive e gestione della supply chain in un'unica divisione strutturata.

Ogni progetto viene affrontato tramite un processo consulenziale che parte dall'analisi dell'applicazione, prosegue con la valutazione tecnica e di fattibilità e culmina in una strategia produttiva su misura, allineata agli obiettivi di performance, tempi e costi.

Questo approccio consente alla divisione di trasformare la complessità in soluzioni industriali efficienti. Che i requisiti riguardino ingranaggi di precisione o componenti di trasmissione complesse, il focus rimane quello di offrire affidabilità, scalabilità e performance di lungo periodo.

Alla base di questa Divisione c'è una struttura produttiva basata su tre tier, studiata e sviluppata per garantire una copertura completa del mercato in modo da rispondere ad ogni esigenza tecnica ed economica.

125

Operatori
specializzati

+200

Macchine
utensili

+1mln

Componenti prodotti
nella sede di Premezzo

+50K

m² di aree
Produttive

8

Macchine ZEISS per
il controllo qualità





1. La dentatura elicoidale interna realizzata tramite stozzatura rappresenta un perfetto esempio di lavorazione di precisione, in cui processi speciali modellano il materiale con un livello di accuratezza eccezionale.



MADE IN PREMEZZO

Rappresenta il massimo livello di controllo produttivo interno.

La produzione viene realizzata all'interno degli stabilimenti Chiaravalli, supportata da sistemi qualità certificati, tecnologie avanzate e laboratori metrologici interni.

È dedicato ai progetti che richiedono supervisione tecnica completa; tolleranze strette; forte integrazione tra engineering e produzione e massima tracciabilità di processo.

Rappresenta l'eccellenza manifatturiera italiana, combinando precisione, affidabilità e coerenza industriale.

MADE IN ITALY

Estende le capacità del Gruppo attraverso una rete qualificata e strutturata di partner italiani selezionati.

Consente di integrare processi specializzati; tecnologie complementari e capacità produttiva aggiuntiva.

Garantisce flessibilità e versatilità nei volumi produttivi mantenendo gli standard qualitativi e tecnici Chiaravalli.

MADE IN FAR-EAST

Basato su partnership strategiche consolidate nel tempo.

Questo livello produttivo permette ottimizzazione dei costi, outsourcing competitivo ed elevata scalabilità.

Il tutto mantenendo specifiche tecniche definite; procedure qualità controllate e garantendo supervisione continua da parte del Gruppo.



MADE IN PREMEZZO

PRODUZIONE INTERNA: ECCELLENZA MANIFATTURIERA

Made in Premezzo rappresenta il più alto livello della capacità produttiva di Chiaravalli e la più autentica espressione della sua identità manifatturiera.

Interamente sviluppato all'interno degli stabilimenti del Gruppo, questo livello produttivo è dedicato a componenti di trasmissione complessi e ad alta precisione per applicazioni industriali avanzate. Combina tecnologie di lavorazione evolute, sistemi qualità certificati e una solida cultura produttiva costruita in decenni di esperienza.

Ingegneria e produzione operano in stretta integrazione, garantendo che ogni progetto venga sviluppato attraverso analisi tecniche, valutazioni di fattibilità e una pianificazione strutturata dei processi. Il risultato è un controllo costante su prestazioni, precisione e affidabilità.

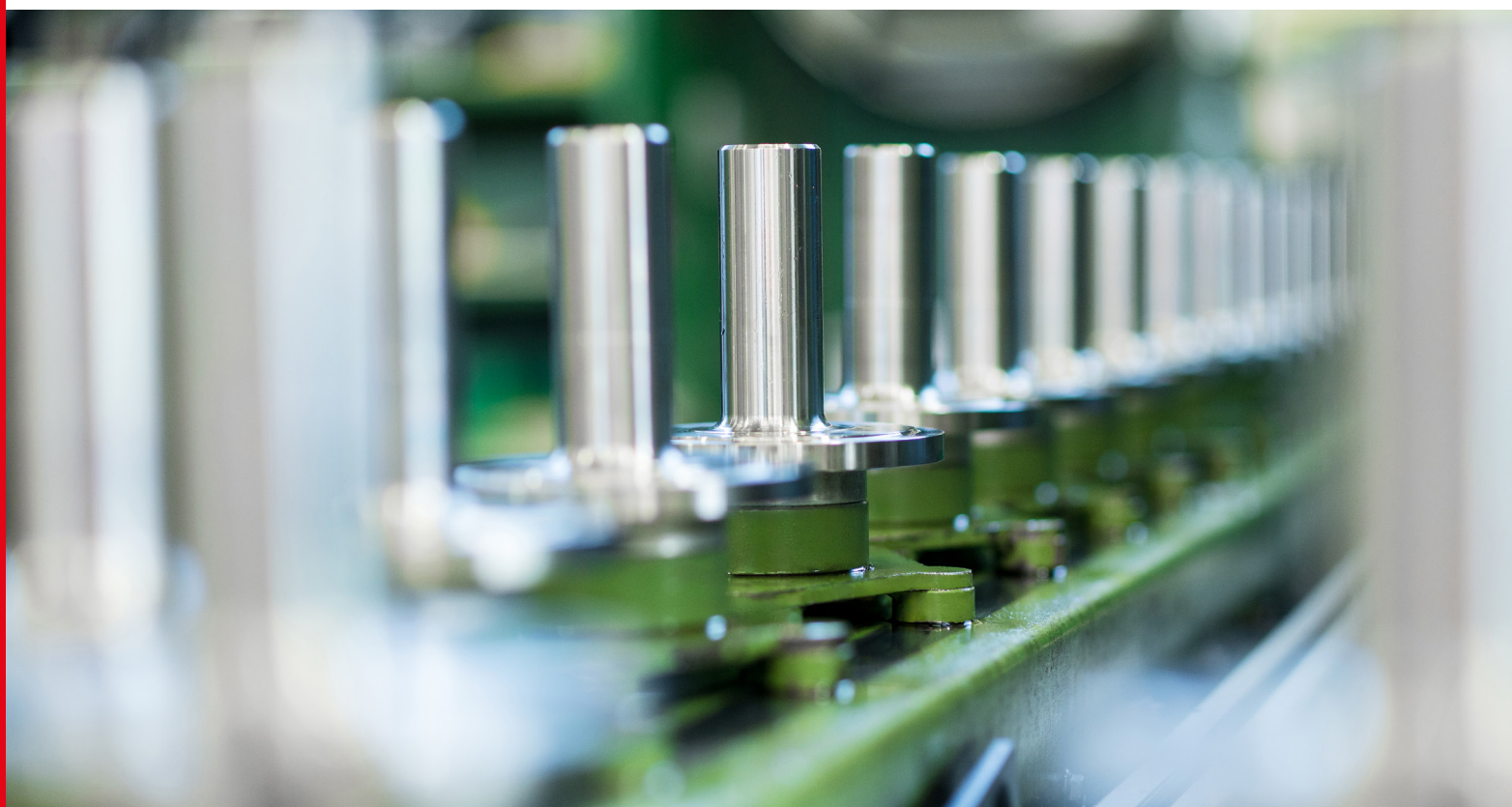
Dalla selezione dei materiali fino al collaudo finale, ogni fase viene gestita all'interno di un ambiente coordinato e certificato, garantendo piena tracciabilità, ripetibilità e durata nel tempo.

Più che un livello produttivo, Made in Premezzo rappresenta un approccio consulenziale, in cui team tecnici e commerciali collaborano per supportare i clienti con flessibilità e soluzioni sviluppate sulle reali esigenze applicative.

È il livello più alto della Special Components Division: il punto in cui competenza manifatturiera ed eccellenza ingegneristica convergono per realizzare soluzioni meccaniche complete.

INGEGNERIA E PROGRAMMAZIONE, DAL CONCEPT ALLA PRODUZIONE

- Engineering orientato all'applicazione partendo dall'analisi di fattibilità;
- Utilizzo di CAD/CAM e software Keysoft per la progettazione ingranaggi;
- Programmazione integrata tra engineering e produzione;
- Prototipazione rapida e preserie;
- Consulenza tecnica su materiali, trattamenti e tolleranze.



MADE IN PREMEZZO

CONTROLLO QUALITÀ: PRECISIONE VERIFICATA, AFFIDABILITÀ GARANTITA

Il controllo qualità in Chiaravalli non rappresenta una semplice fase finale di ispezione, ma un processo integrato che accompagna l'intero ciclo produttivo.

All'interno della Special Components Division, la qualità inizia già in fase di progettazione e prosegue attraverso la selezione dei materiali, le lavorazioni meccaniche, le finiture e la validazione finale. Ogni fase viene monitorata tramite sistemi di gestione certificati, garantendo piena tracciabilità, ripetibilità e conformità agli standard internazionali, inclusi ISO 9001, IATF 16949 e ISO 14001.

Lo stabilimento di Premezzo è dotato di laboratori metrologici dedicati e tecnologie avanzate di misura, tra cui sistemi di misura tridimensionale ZEISS. Questi strumenti consentono verifiche dimensionali con precisione micrometrica e garantiscono un controllo rigoroso di geometrie complesse, profili dentati, concentricità e parallelismi.

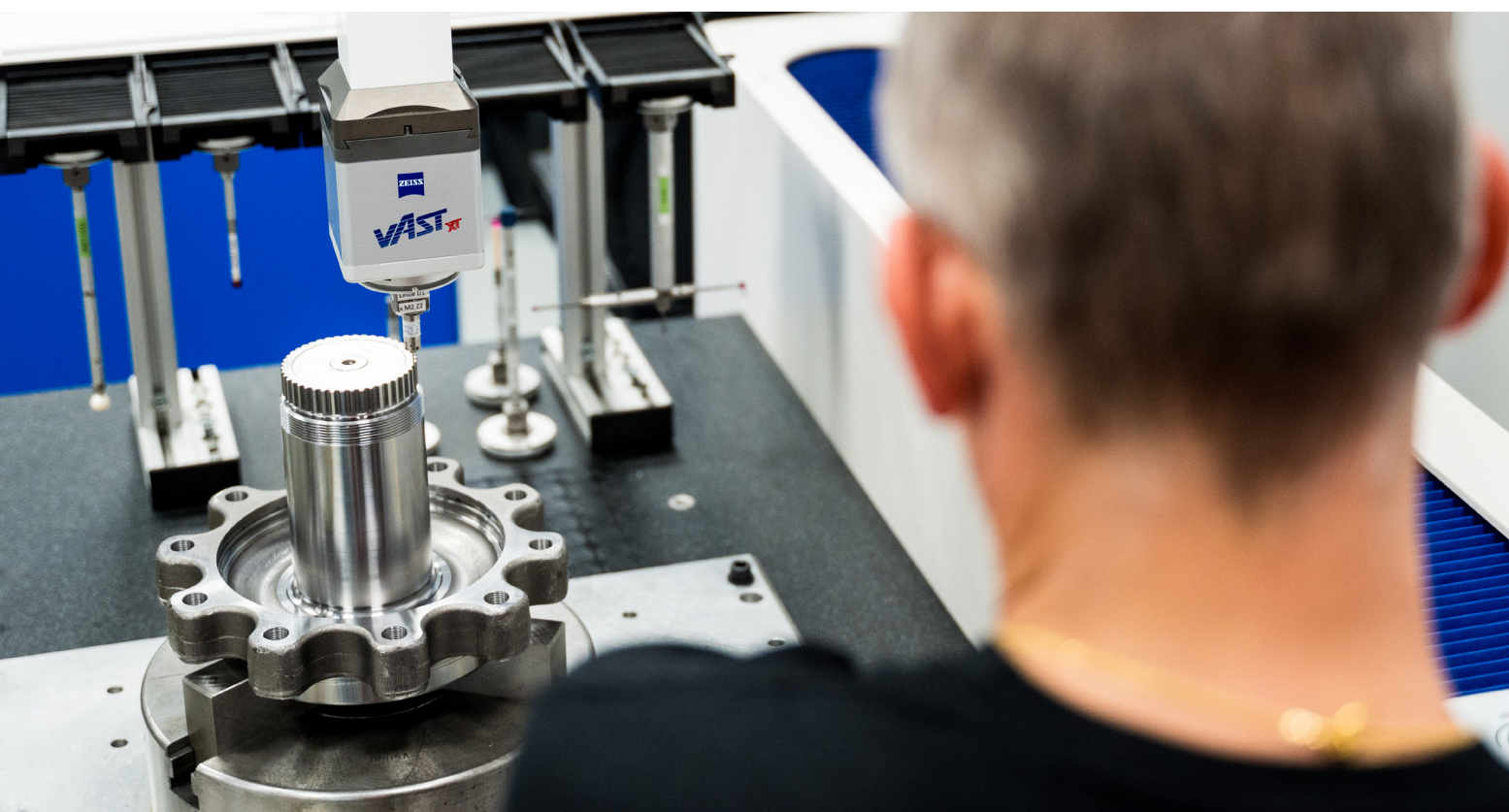
Le attività di controllo sono supportate da procedure strutturate, strumenti calibrati e personale qualificato. Controlli dimensionali iniziali, verifiche in-process e validazioni finali vengono eseguiti secondo piani qualità definiti e personalizzati in funzione di ogni progetto.

Oltre alla precisione dimensionale, il Team Qualità garantisce il controllo documentale, la gestione delle certificazioni e l'allineamento ai requisiti specifici del cliente. L'obiettivo non è solamente verificare la conformità del componente, ma prevenire eventuali deviazioni attraverso monitoraggio continuo e ottimizzazione dei processi.

Grazie alla combinazione di metrologia avanzata, sistemi certificati e una cultura della qualità proattiva, la Special Components Division assicura che ogni componente consegnato rifletta l'impegno di Chiaravalli verso precisione, affidabilità e performance nel lungo periodo.

LABORATORIO DI CONTROLLO ZEISS	NUMERO DI MACCHINE	DETTAGLI
ZEISS - 3D	8	Max: 1200 X 1800 X 800
Gleason Tester	5	Diametro max: 400mm
Profilometro	5	
Hommel - tecnologia ottica per la misura degli alberi	3	Lunghezza Max. 1000 mm

- Il nostro laboratorio esegue sia controlli distruttivi che non distruttivi (ad esempio tramite apparecchiature Magnaflux).





LAVORAZIONI MECCANICHE

PARCO MACCHINE DEDICATO ALLA PRODUZIONE DI COMPONENTI SPECIALI

Il parco macchine dedicato alla Special Components Division rappresenta un asset strategico della capacità produttiva di Chiaravalli. Dotato di tecnologie avanzate e sistemi costantemente aggiornati, garantisce precisione, affidabilità ed efficienza produttiva. Un'ampia gamma di lavorazioni meccaniche viene gestita internamente, consentendo il pieno controllo su qualità e performance. L'integrazione tra macchinari moderni e know-how consolidato permette di realizzare componenti complessi e ad alta precisione. Questo ambiente produttivo strutturato assicura flessibilità operativa e continuità qualitativa in molteplici applicazioni industriali.

TIPOLOGIA	NUMERO DI MACCHINE	DIMENSIONE			
		DIAMETRO		LUNGHEZZA	
		Min (mm)	Max (mm)	Min (mm)	Max (mm)
Dentatura per ingranaggi conici	19	-	320	-	-
Brocciatura (DIN-UNI-ASAE...)	4	-	80	-	150
Centri di lavoro CNC (3/4/5/6 assi)	36	-	1200	-	4000
Sbavatura (Gratomat)	3	-	-	-	-
Rettifica ingranaggi	1	-	300	-	500
Dentatura a creatore	13	-	1000	-	800
Rettifica diametri	9	-	200	-	1000
Stozzatura per dentature elicoidali interne	2	-	500	-	700
Macchina per taglio laser	2	-	-	-	-
Impianto di sabbiatura	1	-	-	-	-
Dentatura a coltello	5	-	200/400	-	450/700
Tornitura orizzontale	48	-	650	-	3000
Tornitura verticale	18	-	1000	-	700
Impianto di lavaggio componenti meccanici	2	-	-	-	-





MADE IN ITALY

PRODUZIONE FLESSIBILE DEL NETWORK CERTIFICATO CHIARAVALLI

Made in Italy rappresenta l'estensione delle capacità produttive di Chiaravalli attraverso una rete strutturata e qualificata di partner italiani selezionati.

Questo livello produttivo è stato sviluppato per integrare la produzione interna, combinando processi specializzati, capacità aggiuntiva e competenze industriali specifiche in grado di aumentare la flessibilità complessiva del Gruppo.

Tutte le attività vengono gestite e coordinate centralmente da Chiaravalli, garantendo pieno allineamento con le specifiche tecniche, gli standard qualitativi e i requisiti di progetto. Dalla selezione dei fornitori alla definizione dei processi fino alla validazione finale, ogni fase viene controllata per assicurare coerenza, affidabilità e continuità industriale.

La rete Made in Italy consente una gestione efficiente di esigenze produttive diversificate, supportando sia progetti di media complessità sia applicazioni avanzate attraverso una supply chain scalabile e reattiva. Questo approccio permette al Gruppo di ottimizzare i lead time, bilanciare i carichi produttivi e garantire continuità operativa in differenti scenari manifatturieri.

Più che un semplice modello di sourcing, rappresenta un sistema produttivo integrato, in cui competenze esterne vengono strutturate, monitorate e allineate all'approccio ingegneristico e qualitativo di Chiaravalli.

Posizionato tra la produzione interna e il sourcing globale, Made in Italy garantisce un equilibrio tra flessibilità, controllo e performance, offrendo soluzioni meccaniche affidabili e pienamente coerenti con gli standard della Special Components Division.



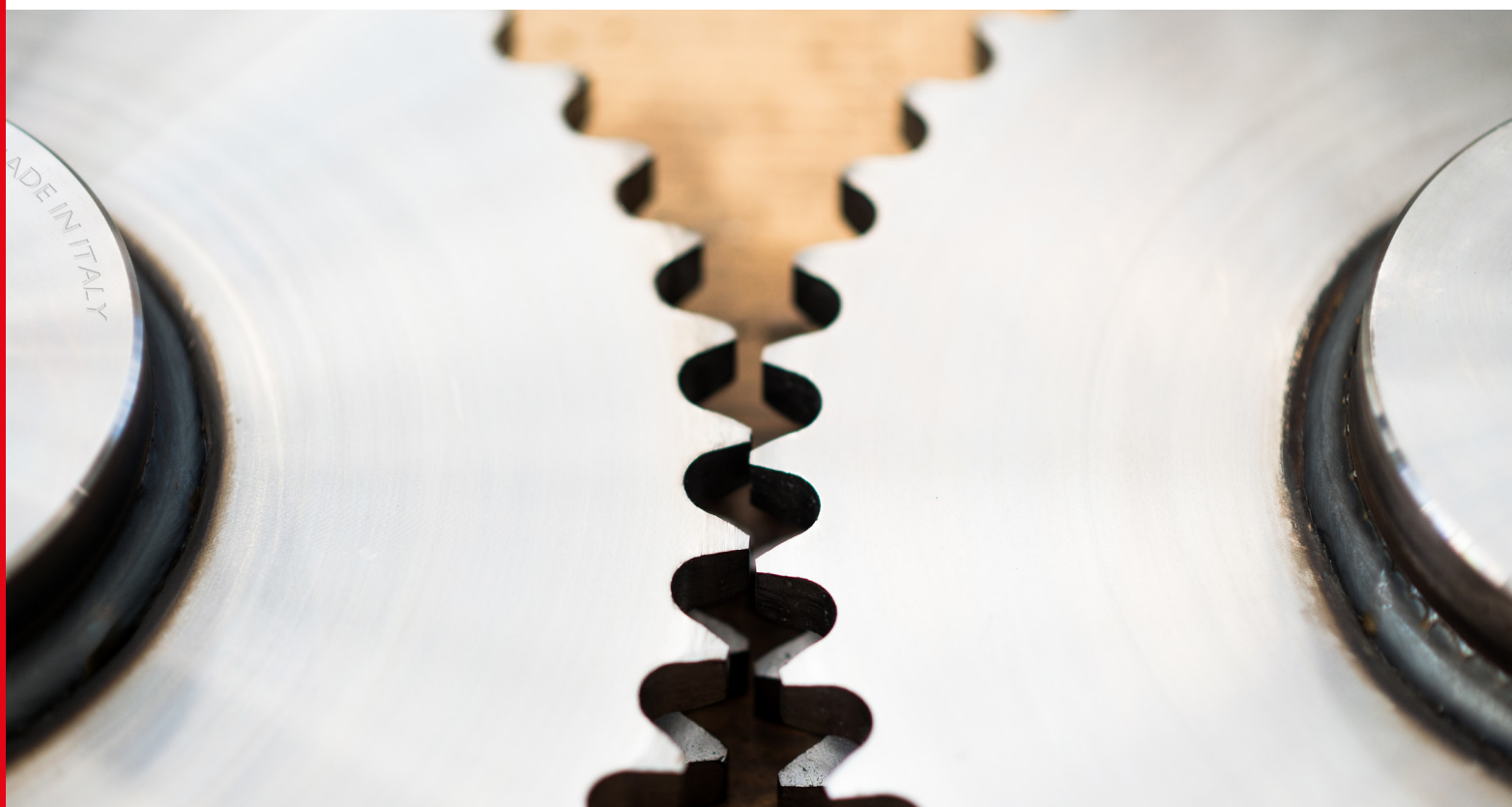
**NETWORK DI
PARTNER QUALIFICATI**



FLUSSI DEDICATI



PRODUZIONE SCALABILE





MADE IN FAR-EAST

FORNITURA COMPETITIVA TARGATA CHIARAVALLI

Made in Far-East rappresenta il livello più competitivo del modello produttivo Chiaravalli, sviluppato specificamente per offrire soluzioni economicamente efficienti nei progetti in cui competitività e scalabilità rappresentano fattori chiave.

Basato su partnership strategiche consolidate e accuratamente selezionate, questo livello produttivo consente di ottimizzare le condizioni di approvvigionamento mantenendo al tempo stesso il pieno allineamento con gli standard tecnici e qualitativi definiti dal Gruppo.

Chiaravalli opera come importatore CBAM certificato, garantendo conformità normativa, affidabilità e gestione strutturata delle attività di sourcing internazionale. Tutti i processi vengono coordinati centralmente: dalla qualifica dei fornitori alla definizione tecnica, fino al controllo qualità e alla validazione finale.

La forza di questo modello risiede nella combinazione tra competitività economica e controllo centralizzato. Grazie a una supply chain consolidata e a relazioni industriali sviluppate nel tempo, Chiaravalli garantisce continuità, coerenza e performance anche nelle produzioni su larga scala.

Made in Far-East consente una gestione efficiente delle applicazioni ad alto volume e sensibili al costo, offrendo una soluzione scalabile ed economicamente ottimizzata all'interno di un framework industriale controllato.

Completamente integrato nella Special Components Division, questo livello estende l'offerta Chiaravalli preservando un approccio tecnico, qualitativo e organizzativo unificato.



OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI



SUPPLY CHAIN CONTROLLATA



PRODUZIONE GLOBALE





SUPPLY CHAIN AVANZATA E INTEGRATA

FRAMEWORK PRODUTTIVO STRATEGICO

La forza della Special Components Division va oltre la produzione.

Risiede nella capacità di coordinare una supply chain strutturata, affidabile e completamente integrata, in grado di supportare progetti industriali complessi con continuità e controllo.

Chiaravalli ha sviluppato un modello di approvvigionamento avanzato che combina produzione interna e una rete qualificata di partner selezionati, creando un sistema industriale flessibile capace di rispondere a un'ampia gamma di esigenze tecniche e produttive. Le lavorazioni esterne e le attività manifatturiere complementari non vengono gestite come operazioni isolate, ma come parte di un unico flusso produttivo coordinato.

Questo approccio consente al Gruppo di ampliare la propria capacità produttiva mantenendo il pieno allineamento con le specifiche tecniche, gli standard qualitativi e le aspettative di consegna. Ogni fase — dall'approvvigionamento alle lavorazioni in outsourcing, fino al monitoraggio dei processi e alla validazione finale — viene gestita centralmente per garantire continuità, tracciabilità e affidabilità.

Il risultato è una supply chain progettata non solo per supportare la produzione, ma per rafforzarla: una rete integrata che migliora la reattività, ottimizza i carichi di lavoro e consente a Chiaravalli di fornire soluzioni meccaniche complete con maggiore flessibilità e coerenza industriale.

Più che un modello di procurement, rappresenta un sistema produttivo strategico costruito per trasformare la complessità in esecuzione controllata.



SOLUZIONI KANBAN E PROXIMITY SUPPLY

SUPPLY CHAIN LEAN, ALLINEATA ALLE ESIGENZE PRODUTTIVE

La Special Components Division di Chiaravalli supporta i propri clienti non solo attraverso la produzione, ma anche tramite modelli di approvvigionamento progettati per migliorare continuità operativa, reattività ed efficienza delle scorte.

Le soluzioni Kanban e Proximity Supply sono sviluppate per allineare la disponibilità dei componenti alla reale domanda produttiva, riducendo gli stock non necessari e garantendo al tempo stesso un approvvigionamento affidabile. Questi sistemi risultano particolarmente efficaci per clienti con consumi ricorrenti, flussi produttivi programmati o esigenze di maggiore stabilità nella pianificazione. Attraverso un approccio strutturato e centralizzato, Chiaravalli gestisce programmi di fornitura personalizzati in funzione delle specifiche esigenze di progetto, coordinando tempistiche, livelli di stock e logiche di riapprovvigionamento secondo le necessità operative del cliente.

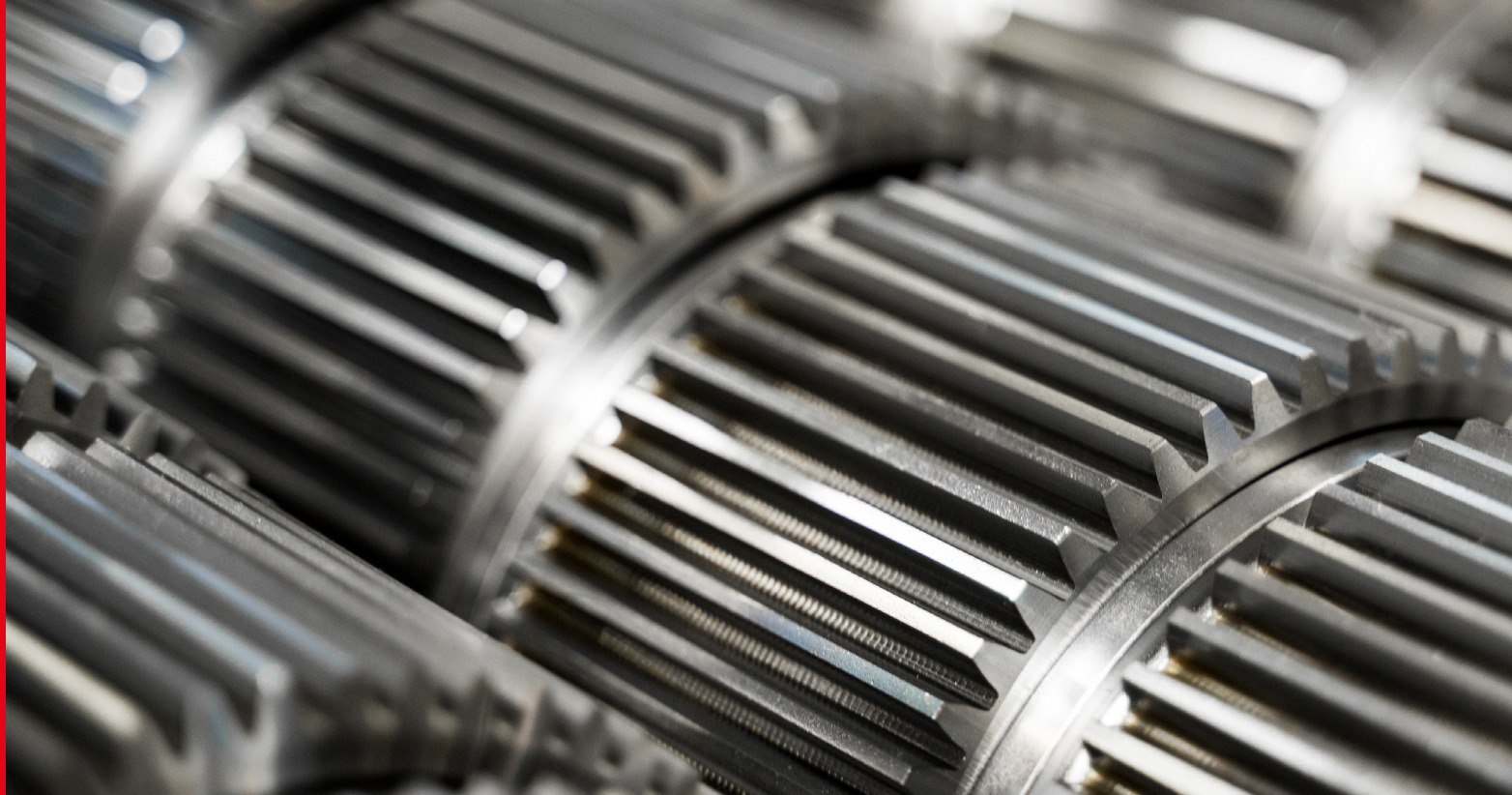
Per la produzione italiana, le soluzioni Kanban sono supportate da un coordinamento diretto con la produzione interna e con partner locali qualificati, consentendo cicli di riapprovvigionamento flessibili, comunicazione rapida e un'elevata capacità di risposta. Questo modello è ideale per applicazioni che richiedono continuità di fornitura con forte controllo su qualità e lead time.

Per la produzione Far-East, le soluzioni di Proximity Supply permettono a Chiaravalli di combinare la competitività del sourcing globale con l'affidabilità di una gestione strutturata delle scorte. Materiali e componenti possono essere pianificati, approvvigionati e posizionati anticipatamente sulla base delle previsioni di domanda, riducendo il rischio di approvvigionamento e garantendo maggiore continuità nelle applicazioni ad alto volume o sensibili al costo.

In entrambi i casi, l'obiettivo è trasformare la supply chain in un processo controllato e a valore aggiunto, in cui pianificazione produttiva, logistica e gestione delle scorte lavorano in modo integrato a supporto delle operations del cliente.

Più che un semplice modello di consegna, le Kanban & Proximity Supply Solutions rappresentano un servizio strategico che rafforza la partnership industriale tra Chiaravalli e i propri clienti.





VANTAGGI COMPETITIVI

EXPERTISE MULTIDISCIPLINARE

Uno dei principali punti di forza della Special Components Division risiede nel suo approccio multidisciplinare. Ogni progetto beneficia della competenza integrata dei team engineering, produzione, qualità, supply chain e commerciale, che operano in coordinamento verso un obiettivo comune.

Questo know-how integrato consente a Chiaravalli di gestire un'ampia varietà di componenti, applicazioni ed esigenze industriali con una visione più ampia e strutturata. Materiali, geometrie, processi, tolleranze e vincoli funzionali vengono valutati come parte di un sistema completo e non come variabili isolate.

Il risultato è un processo di sviluppo più efficace e una maggiore capacità di realizzare soluzioni tecnicamente affidabili, industrialmente sostenibili e perfettamente allineate alle reali esigenze applicative del cliente.



INGENGERIZZAZIONE

Dall'idea alla produzione, ogni progetto nasce da un'analisi tecnica approfondita.

Strumenti avanzati e expertise garantiscono una progettazione precisa e affidabile. L'ingegneria rappresenta il collegamento tra le esigenze applicative e la reale fattibilità industriale.

STRUTTURA

Un'organizzazione integrata che connette engineering, produzione, supply chain e reparto commerciale.

Il controllo centralizzato garantisce coerenza, qualità e allineamento dei processi. Una struttura coordinata supporta l'efficienza in tutte le fasi del progetto.

SOLUZIONI

Ogni componente viene sviluppato attorno alle specifiche esigenze applicative.

Modelli produttivi flessibili si adattano a complessità, volumi e obiettivi di costo. Il risultato è una soluzione completa, non semplicemente un singolo prodotto.



VANTAGGI COMPETITIVI

INGEGNERIZZAZIONE RAPIDA E FLESSIBILE

Velocità e flessibilità sono elementi essenziali nella gestione dei componenti speciali. La Special Components Division è strutturata per fornire risposte tecniche rapide e un approccio ingegneristico altamente reattivo, anche per richieste complesse o urgenti. Grazie alla stretta integrazione tra funzioni tecniche e commerciali, Chiaravalli è in grado di valutare rapidamente progetti speciali e, quando necessario, fornire quotazioni entro 48 ore. Questa reattività non si limita alla riduzione dei lead time, ma migliora il processo decisionale, accelera lo sviluppo dei progetti e consente ai clienti di operare con maggiore sicurezza e continuità.

La flessibilità non riguarda solamente l'adattamento progettuale, ma si estende all'intero processo di analisi di fattibilità, ottimizzazione tecnica e pianificazione produttiva.

STRUTTURA TECNICO COMMERCIALE

Un ulteriore vantaggio competitivo risiede nella connessione diretta tra la struttura commerciale di Chiaravalli e la sua organizzazione tecnica. Key Account Manager, Product Sales Manager e team commerciali specializzati operano in stretto contatto con engineering e operations, garantendo continuità tra la richiesta del cliente e il processo di sviluppo interno. Questa struttura consente di gestire i progetti in modo più efficace fin dalle fasi iniziali, riducendo i gap comunicativi e migliorando l'allineamento tra aspettative tecniche, priorità commerciali e capacità produttive.

Ne deriva un rapporto più consulenziale, in cui il supporto non si basa esclusivamente sulla conoscenza del prodotto, ma su una comprensione completa del contesto industriale che sta dietro a ogni richiesta.

OFFERTA STRATIFICATA

La Special Components Division si basa su un modello produttivo a tre livelli, progettato per coprire un'ampia gamma di esigenze industriali con coerenza e controllo. Made in Premezzo, Made in Italy e Made in Far-East non rappresentano semplici alternative di sourcing, ma livelli integrati all'interno di un'unica strategia industriale.

Questa struttura multilivello consente a Chiaravalli di selezionare la soluzione più efficace in funzione delle specifiche esigenze di ogni progetto, bilanciando precisione, flessibilità, lead time e competitività. Il risultato è una maggiore capacità di copertura delle richieste del mercato, mantenendo al tempo stesso un approccio tecnico e qualitativo unificato.

È proprio questo a rappresentare il vantaggio competitivo distintivo della Divisione: la capacità di offrire non soltanto componenti speciali, ma il modello industriale più adatto a supportarli.

Un team completo di specialisti tecnici, commerciali e supply chain, attraverso un approccio consulenziale, è pronto a supportarvi nella scelta della soluzione migliore per massimizzare i vostri risultati.



QUALITÀ CERTIFICAZIONI E SOSTENIBILITÀ

IL NOSTRO FRAMEWORK OPERATIVO

La qualità in Chiaravalli è il risultato di una cultura industriale strutturata, fondata su controllo, responsabilità e miglioramento continuo. All'interno della Special Components Division, la qualità non si limita alla conformità del prodotto, ma si estende all'intero sistema di processi, risorse e decisioni che supportano le performance produttive.

Questo approccio si basa su sistemi di gestione certificati che garantiscono coerenza, tracciabilità e conformità agli standard internazionali. Chiaravalli opera secondo le certificazioni ISO 9001, IATF 16949 e ISO 14001, a testimonianza dell'impegno verso la gestione della qualità, la disciplina dei processi e la responsabilità ambientale in tutte le fasi produttive.

L'investimento continuo rappresenta uno degli elementi chiave di questo modello. Il Gruppo aggiorna costantemente il proprio parco macchine, le tecnologie di controllo e i sistemi produttivi, con l'obiettivo di mantenere elevati standard industriali e rispondere a requisiti tecnici sempre più evoluti. L'innovazione non viene considerata un'iniziativa isolata, ma un processo continuo volto a rafforzare nel tempo precisione, efficienza e affidabilità produttiva.

Lo stesso principio si applica alla sostenibilità. L'impegno ambientale di Chiaravalli si basa su un approccio responsabile alla gestione delle risorse, all'ottimizzazione dei processi e alla riduzione dell'impatto ambientale. L'obiettivo è migliorare le performance industriali minimizzando sprechi, controllando i consumi e promuovendo un utilizzo più efficiente di materiali ed energia.

Attraverso la combinazione di sistemi certificati, sviluppo tecnologico e attenzione alla sostenibilità, Chiaravalli rafforza le basi industriali della Special Components Division e garantisce un modello produttivo progettato per offrire affidabilità nel lungo periodo.



CERTIFICATI

Scansiona il QR code per visionare le nostre certificazioni



SETTORI

INDUSTRIE

La Special Components Division opera in un'ampia varietà di settori industriali, supportando applicazioni diversificate attraverso soluzioni meccaniche sviluppate su misura.

La sua competenza multidisciplinare consente di gestire differenti requisiti tecnici, materiali e standard prestazionali. Dalle applicazioni heavy-duty ai sistemi ad alta precisione, ogni progetto viene sviluppato con una forte attenzione ad affidabilità e funzionalità.

La capacità di adattarsi a contesti industriali differenti riflette la flessibilità e la profondità dell'approccio industriale di Chiaravalli. Questa esperienza trasversale rafforza la capacità di rispondere in modo efficace a esigenze di mercato complesse e in continua evoluzione.



AEROSPAZIALE



MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI



AGRICOLTURA



INDUSTRIA METALLURGICA



AUTOMAZIONE & MOVIMENTAZIONE



INDUSTRIA MINERARIA



AUTOMOTIVE



TRASMISSIONI PER VEICOLI



DIFESA



PACKAGING



ENERGETICO E OIL & GAS



TESSILE



MACCHINE INDUSTRIALI



TRASPORTI





PORTFOLIO



AGRICOLTURA
Dentatura conica



AGRICOLTURA
Tornitura - Fresatura



AUTOMOTIVE
Dentatura elicoidale



AUTOMOTIVE
Dentatura - Brocciatura



AUTOMOTIVE
Dentatura elicoidale interna



AUTOMOTIVE
Tornitura - Foratura - Rettifica diametri



MOVIMENTO TERRA
Dentatura elicoidale interna esterna



MOVIMENTO TERRA
Tornitura & Foratura su fusione in ghisa



MOVIMENTO TERRA
Tornitura - Dentatura

PORTFOLIO



ENERGETICO
Tornitura - Dentatura



IDRAULICA
*Fusione in ghisa con Tornitura
Foratura - Dentatura interna*



IDRAULICA
Dentatura - Rettifica



INDUSTRIALE
Brocciatura - Dentatura a stozza



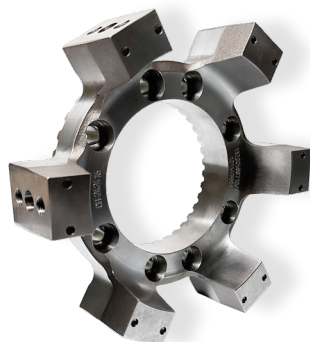
INDUSTRIALE
Stampato lavorato con Tornitura - Foratura



INDUSTRIALE
Lavorazioni - Assemblaggi



INDUSTRIALE
Tornitura - Fresatura - Foratura



TRENI
Tornitura - Foratura - Dentatura - Fresatura



TESSILE
Tornitura - Dentatura



CONTATTI



Scansiona il codice QR per scoprire le nostre soluzioni,
contattaci per ulteriori informazioni.



This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Cavaria con Premezzo
21044 - Varese - ITALY
Via Tito Minniti, 560
Tel. +39 0331 214511

www.chiaravalli.com

